



## **Pompe à chaleur Air/Eau Série H-Tech 55+ - GENERAL**

### **DESCRIPTION**

PAC air/eau H-TECH 55+

### **CONFORT ACOUSTIQUE**

38dB(A)

### **POLYVALENCE**

Compatible avec tous types d'émetteurs.

Large plage de fonctionnement thermodynamique : -20°C à 35°C.

### **QUALITÉ FRANÇAISE**

Longévité et robustesse du produit grâce à l'échangeur coaxial développé et breveté en France.

Unité intérieure assemblée dans notre usine de Billy-Berclau (selon modèle).

## **INSTALLATION ET MAINTENANCE**

### **Facilité d'installation**

Échangeur coaxial avec volume tampon.

Gain de temps grâce à l'appoint électrique de 3 kW déjà intégré de série.

Paramétrage précis et rapide grâce à l'IHM Navistem 200 S.

ECS/EFS avec raccord dialectique prémonté en usine.

### **Maintenance et entretien**

Accès direct par l'avant à la conception hydraulique.

Vase d'expansion, soupape et manomètre intégrés de série.

Vanne de vidange intégrée à l'échangeur coaxial.

Transmission par l'IHM d'un historique de fonctionnement et d'erreurs relevées.

### **LIAISONS FRIGORIFIQUES**

Nombreuses possibilités d'installations

20m de gaz intégré

Distance maximum 30m

Dénivelé maximum 20m

