



Pompe à chaleur Air/Eau Série H-TECH 60+ - GENERAL

DESCRIPTION

PAC air/eau H-TECH 60+

CONFORT ACOUSTIQUE

45db(A)

POLYVALENCE

Compatible avec tous types d'émetteurs.

Contenance du ballon ECS : 190 L avec protection ACI.

QUALITÉ FRANÇAISE

Longévité et robustesse du produit grâce à l'échangeur coaxial développé et breveté en France.

Unité intérieure assemblée dans notre usine de Billy-Berclau (selon modèle).

PERFORMANCE ÉNERGÉTIQUE

Modèle taille 16 monophasé et 17 triphasé Haute performance pour une consommation énergétique optimisée.

INSTALLATION ET MAINTENANCE

Facilité d'installation

Échangeur coaxial avec volume tampon.

Gain de temps grâce à l'appoint électrique puissant de 6 kW ou 9 kW déjà intégré(1).

Paramétrage précis et rapide grâce à l'IHM Navistem 200 S.

Tableau électrique et bornier intégrés de série à l'unité intérieure.

Maintenance et entretien

Accès direct par l'avant à la conception hydraulique.

Vase d'expansion, soupape et manomètre intégrés de série.

Vanne de vidange intégrée à l'échangeur coaxial.

Transmission par l'IHM d'un historique de fonctionnement et d'erreurs relevées.

LIAISONS FRIGORIFIQUES

Nombreuses possibilités d'installations

15m de gaz intégré
Distance maximum 20m
Dénivelé maximum 15m

